

Boomer S1 D: Equipo de perforación frontal



[Crear hoja PDF](#)

[Solicitud de información](#)

Ing Santiago Arenas
+ 51 1 411 6180

[Enviar un correo electrónico](#)

Vínculos rápidos

- ▶ [Mining & Construction online](#)
- ▶ [Atlas Copco CMT on YouTube](#)
- ▶ [Atlas Copco Underground on Facebook](#)

Información del producto	Servicio	Historias de aplicaciones	Fotografías y vídeo	Productos relacionados	Equipo opcional
--	--------------------------	---	-------------------------------------	--	---------------------------------

El Boomer S1 D es un moderno equipo hidráulico de perforación frontal de un brazo adecuado para galerías y túneles pequeños con secciones de hasta 31 m². Está equipado con un sistema de control directo (DCS) robusto y fiable. El Boomer S1 D tiene un brazo BUT 29 flexible y un martillo COP que optimizan la productividad.

Características y ventajas

- ▶ Sistema DCS con función antiatranque, para una mayor durabilidad de las barrenas de perforación.
- ▶ Un moderno chasis diseñado para facilitar el mantenimiento y mejorar el confort del operario.
- ▶ Motor diesel de bajas emisiones que combina un bajo impacto ambiental con un alto rendimiento.
- ▶ Robusto brazo BUT 29, para un posicionamiento directo, rápido y sencillo.
- ▶ Martillos COP 1638, COP 1838 o COP 2238 para diferentes condiciones del terreno. Todos están equipados con un doble sistema de amortiguación para lograr la máxima vida útil de los fungibles.

Descripción técnica

Boomer S1 D equipped with COP 1638, COP 1838 or COP 2238 (563kB, Pdf document) - [Descargar](#)

Datos técnicos

Unidades: **Métrico** [Imperiales](#)

Sistema de aire	
Capacidad, máx.	11,7 l/s a 7 bar
Velocidad regulable	No
Manómetro, presión de aire	Sí
Brazo	
Número de brazos	1
Brazo	BUT 29
Extensión del brazo, máx.	1450 mm
Extensión de la deslizadera, máx.	1250 mm
Giro de la deslizadera	360°
Ángulo de elevación, máx.	+ 65°/-30°
Mantenimiento del paralelismo	Completo

Ángulo de giro, máx.	± 35°
Peso, sólo brazo	1750 kg
Vehículo transportador	
Cabina, homologación FOPS, nivel sonoro <80 dB(A)	Opcional
Cabina, homologación FOPS, nivel sonoro <85 dB(A)	N/A
Asiento fijo para trabajar	Opcional
Asiento fijo para desplazamiento	Sí
Unidad de aire acondicionado, con función de calefacción	Opcional
Sistema de elevación hidráulico de la cabina	N/A
Motor	Deutz 4 cilindros, D914 L04 (Tier 3/Stage IIIA)
Potencia nominal	58 kW a 2300 rpm
Par	270 Nm a 1500 rpm
Dirección articulada	±40° ángulo de dirección
Tracción a las cuatro ruedas	Sí
Sistema de dirección hidrostática	Sí
Transmisión	Hidrostático
Eje, delantero	Dana 112
Eje, trasero	Dana 112, ± 7° oscilación
Bloqueo del diferencial en el eje delantero	Automático
Neumáticos	9.00xR20
Holgura de ejes exteriores	15°
Gatos hidráulicos, delanteros	2 extensible
Gatos hidráulicos, traseros	2
Frenos de servicio	2 circuitos independientes
Frenos de emergencia y estacionamiento	SAHR
Depósito de combustible, volumen	60 l
Catalizador de escape	Sí
Silenciador	Sí
Sistema eléctrico	24 Volt
Baterías	2x12 V 70 Ah
Luces de desplazamiento	6x40 W LED + 2x70 W halógeno, 24 V
Luces de trabajo	3x35 W 24 V HID
Luces de freno	Sí
Escalera para plataforma	No
Extintor	Sí
Nivel de burbuja	No
Bocina	Sí
Baliza	Sí
Alarma de marcha atrás	Sí
Estante para brocas y herramientas	Sí
Sistema de control	
Sistema de control	Sistema de control directo, DCS
Panel de control electrónico	N/A
Transferencia de datos y ajustes de copia de seguridad	N/A
Sistema de diagnóstico integrado	N/A
Batería para sistema electrónico	N/A
Dimensiones y peso	
Altura con cabina	2800 mm
Altura con techo subido	2800 mm
Altura con techo bajado	2100 mm
Longitud	11355 mm con deslizadera BMH 2843
Altura libre sobre el suelo	365 mm
Radio de giro, exterior	4950 mm
Radio de giro, interior	2985 mm
Sistema eléctrico	

Potencia instalada total	59 kW/79 kW
Motores principales	1x55 kW (cemento automático 1x75 kW)
Voltaje	380-1000 V
Frecuencia	50-60 Hz
Método de arranque	Estrella-triángulo (1000 V - sólo arranque directo)
Protección contra sobrecarga para motores eléctricos	Térmico
Cuentahoras de percusión en el display del operador	Sí
Medidor digital de voltaje/amperaje en el armario eléctrico	Sí
Indicador de secuencias de fase	Sí
Indicador de fallo a tierra	Sí
Cargador de batería	Sí
Carrete de cable, diámetro	Sí
Controles dobles para carrete de cable	Sí
Sistema hidráulico	
Bombas hidráulicas	1 unidad
Bombas descargadas en el arranque	Sí
Volumen del depósito de aceite hidráulico	0 - 145 l
Indicador de nivel de aceite bajo	Sí
Indicador de temperatura de aceite en el depósito de aceite	Sí
Bomba de llenado de aceite eléctrica	Sí
Indicador del filtro de aceite	Sí
Filtración	16 µm
Aceite hidráulico	Mineral
Refrigerador de aceite/agua en acero inoxidable	Sí
Sistema de agua	
Bomba booster de agua	Hidráulico, Flygt
Capacidad, máx.	66 l/min a 12 bar
Presión de entrada de agua, mín.	2 bar
Manómetro presión de agua	No
Protector de caudal de agua	Sí
Bomba de agua de presión compensada	No
Martillo	
Martillo	COP 1638, COP 1838ME, COP 2238
Cobertura - altura	6130 mm
Cobertura - anchura	6110 mm
Anchura	1750 mm



Here you can read more about our [Parts & Services offer](#).

Casos destacados

[Casos reales de Boomer S1 D en la revista online Mining & Construction](#)

Vistas del producto



Ver el producto en acción

Puede que también le interese



[COP 1638](#)

Martillo hidráulico

[Solicitud de información](#)



[COP 1838ME](#)

Martillo hidráulico

[Solicitud de información](#)



[COP 2238](#)

Martillo hidráulico

[Solicitud de información](#)

Martillo/sistema de perforación

Sistema de perforación de barrenos grandes

Barrido con aire y agua - agua en el exterior, aire en el exterior - aceite hidráulico enfriado por agua

Barrido con aire y agua - agua en el exterior, aire en el exterior - aceite hidráulico enfriado por ventilador

Kit de soplado del barreno

Kit de soplado del barreno sin depósito de aire

Conexión de suministro de aire externo para kit de soplado del barreno

Perforación en seco con captador de polvo

Sistema de avance/posicionamiento

Abrazadera de cadena para las mangueras en la deslizadera

Kit de pulverización de agua

Centralizadores de perforación para minería (trabajos pesados)

Brazo

Sistema de medición del ángulo de la deslizadera (FAM 1)

Medición del ángulo de la deslizadera con profundidad del barreno (FAM 2)

Kit de lubricación automática del brazo, parte trasera del brazo

Sistema de suspensión del brazo

Techo de protección

Foco: 70 W (lado izquierdo)

Escalera iluminada

Asiento giratorio para perforación y conducción

Cabina

Cuerpo de la cabina de acero inoxidable

Foco: 70 W (lado izquierdo)

Escalera iluminada

Asiento giratorio para perforación y conducción

Reproductor de medios

Sistema hidráulico

Aceite hidráulico biodegradable

Termostato de aceite hidráulico

Calentador para el depósito de aceite hidráulico

Vehículo transportador

Deutz BF4L 914, 72 kW

Sistema antiincendios ANSUL - Activación manual

Sistema antiincendios ANSUL - Activación automática (Checkfire)

Sistema antiincendios FORREX - Activación manual (CO2)

Acelerador de mano

Kit de desplazamiento para climas cálidos

Sistema eléctrico

Armario eléctrico de acero inoxidable (armario A)

Cable eléctrico (380-690 V)

Cable eléctrico (690-1000 V)

Enchufe macho

Conector

Enchufe hembra

Armario de control eléctrico

Toma eléctrica, voltaje de alimentación principal 16 A, trifásico (no UL, CSA y/o 1000 V)

Varios

Kit de lubricación manual

Kit de lavado del equipo con manguera de agua y carrete

Dispositivo de lavado de botas

Vástagos cromados